

Kenneth Olsson
Skanska Teknik- Väg & Asfalt

"Varma beläggningar"

SKANSKA

"Varma beläggningar"

Tillbakablick 10-15 år

- **Dubbdäckslitage**
 - ABS-beläggningar
 - Högkvalitativa stenmaterial
 - Polymermodifierade slittlager
- **Stabilitet**
 - ABb-beläggningar
 - Polymermodifierade bindlager



Dagsläget

- Stabilare asfaltlager under slitlagren
- Utbyte av slitlager, många m².
 - He 80 kg ABS16
 - Tunnskiktsbeläggningar
 - Repaving
 - Remixing
- Tillsatser för ökad beständighet
- Fokus återigen på nötningssegenskaper



Framtiden ?

- Hur länge håller de tunna åtgärderna ?
 - Ökad sprickbildning, krackeleringar mm
 - Eller tillräckligt länge så att nötning alltid blir dimensionerande
- Fokus på miljö. Bekostnad av kvalitet ?
 - Varm Återvinning
 - Lägre tillverkningstemperaturer
(KGO3, VAM-foam, Evotherm, Zeolite, Sassobit mm.)



"Varma beläggningar"

Framtiden ?

➤ Vilka blir de ekonomiska styrmedlen ?

- Handel med utsläppsrätter
- CO₂ utsläpp i Sverige 2005 : 52 569 000 ton
- Varm asfalttillverkningen bidrar med 140 000 ton.
- Minskning med 1/3-del ger minskat CO₂-utsläpp med 0,1% i Sverige.



"Varma beläggningar"

Framtiden ?

Kommer vi att kunna uppnå samma
ekonomiska och tekniska resultat med de
olika innovationer som tas fram ?

Det får framtiden utvisa.

