

Nýsköpunarmiðstöð Íslands:

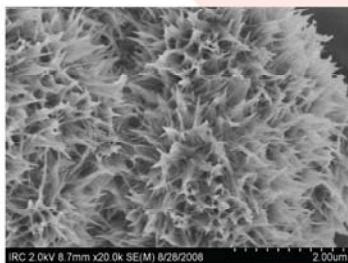
Umhverfisvænt sementslaust steinlím úr eldfjallaösku

Sunna Ólafsdóttir Wallevik, Kristján Friðrik Alexandersson og Örn Erlendsson

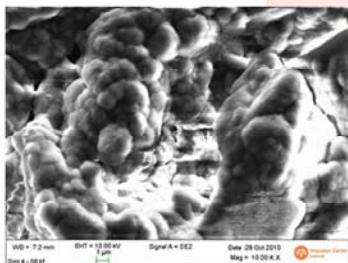
ICI Rheocenter, Nýsköpunarmiðstöð Íslands og Háskólinn í Reykjavík, Árleynir 2-8, 112 Reykjavík, Ísland



Eldsumbrot í Eyjafjallajökli 2010.
Ljósmyndari: David Karná.



SEM mynd af hefðbundnum C-S-H sementsvötnunar náum.



SEM mynd af íslenska eldfjallaösku-steinlímínu sem sjá má að hefur jarðefnfjölliðu geluppbyggingu.



Steyptir mürstrendingar úr sementslausa eldfjallaöskusteinlímínu. Til vinstra má sjá lit að hefðbundinni steypu til samanburðar.

Inngangur

Í dag er hefðbundið Portlandsement eitt mest framleidda hráefnið á jörðinni, en um 3,6 milljarða tonna af því eru framleidd á ári hverju [1]. Helsti ókostur við framleiðslu þess er að samfara framleiðslunni losnar um tonn af CO₂ út í andrúmsloftið fyrir hvert framleitt sementstönn. Nú er því svo komið að steypiðnaðurinn er ábyrgur fyrir u.þ.b. 10% af allri CO₂ losun af manna völdum í heiminum [2,3]. Æskilegt er því að minnka notkun sements á heimsvísu eins mikið og kostur er og draga þannig verulega úr kolefnisspori byggingariðnaðarins.

Markmið

Markmið verkefnisins er að hanna og þroa íslenska útgáfu af umhverfisvænni steinsteypu sem inniheldur ákveðnar álsílikat jarðefnfjölliður (geopolymers). Steypa samanstendur af slíkum jarðefnfjölliðum, sem við höfum nefnt sementslaust steinlím, inniheldur eins og nafnið gefur til kynna, ekkert hefðbundið cement heldur formaðus álsílikat bindiefni og basa. Aðalhráefni íslenska steinlímsins eru eldfjallaaska frá Fimmvörðuhálsi og Eyjafjallajökli, ásamt kísilutfellingum frá háhitavirkjunum og öðrum aukaafurðum. Steinlímið er mjög umhverfisvænt þar sem það annars vegar stuðlar ekki að neinni CO₂ losun (eins og sementsframleiðsla gerir í mjög miklu mæli), en hins vegar samanstendur steinlímið af aukaafurðum og úrgangs hráefnum sem líklegast verða ekki notuð í neitt annað.

Fræðilegur bakgrunnur

Sementslaust steinlím samanstendur aðallega af tveimur þáttum, þ.e. uppsprettu hráefnum og sterki basalausn. Skilyrði fyrir því að geta myndað sementslaust álsílikat steinlím er að hráefnin séu kísil- og álrík. Þetta geta verið hráefni eins og þau finnast í náttúrunni þ.e. álsílikatríkar bergtegundir, steindir, leir o.fl., en eins geta hráefnin líka verið aukaafurðir úr iðnaði svo sem kísilryk, flugaska, slagg og ýmiskonar aska. Í rauninni má því segja að einhverskonar uppsprettu kísildíoxiðs eða áloxíðs sem leysisit auðveldlega upp í basískri lausn, geti verið forveri jarðefnfjölliðusteinalíms og tekið þátt í jarðefnfjölliðunarferli. En aukaafurðir á borð við flugösku og kísilryk eru gjarnan efst í huga við gerð umhverfisvænnar steinsteypu þar sem annars vegar er um iðnaðarúrgang að ræða og hins vegar er þörf á minna sementi með notkun þeirra.

Samantekt

Í verkefninu er lagt upp með að vera fyrst í heimi til að hanna og birta niðurstöður um sementslaust steinlím úr ferski eldfjallaösku og útfellingum háhitavirkjanna. Nú þegar hefur tekist að útbúa umhverfisvæna sementslausa steinlímbslöndu úr íslenskri eldfjallaösku sem ekki þarf hitameðhöndlun til að ná fram ásættanlegum styrktarniðurstöðum fyrir mürblöndur, en hingað til hefur þörf á hitameðhöndlun verið helsti þróskuldur fyrir útbreiðslu þessarar fræðigreinar. Í augnablikinu er svo verið að vinna að því að ná enn hærri brotstyrk fyrir þessar blöndur og yfirfæra þær í steypublöndur og sjálftúleggjandi steinsteypu, ásamt því að rannsaka örsmæðaruppbryggingu steinlímsins til hlítar.

Heimildir:

1. The Carbon Dioxide Information Analysis Center of the US Oak Ridge National Laboratory (<http://cdiac.ornl.gov/>).
2. S. van Deventer, J. L. Provis, P. Duksone, and D. G. Brice, "Chemical research and climate change as drivers in the commercial adoption of alkali activated materials," Waste and Biomass Valorization, vol. 1, no. 1, pp. 145–155, 2010.
3. J. Olivier, G. Janssens-Maenhout, J. Peters, and J. Wilson, "Long-term trend in global CO₂ emissions - 2011 report," PBL Netherlands Environmental Assessment Agency, Tech. Rep., 2011.

